

南京苏曼电子有限公司

Coronalab

注册—科罗纳实验室—商标

高频管材电晕处理机

CTE SERIES

CTE-8000G

CORONA Lab.

使用说明书

USER'S MANUAL

USER'S MANUAL

Please refer to the manual in detail before installing, operating and debugging.

安装，操作或调试设备前，请先详细阅读本说明

科罗纳实验室 (CORONA LAB.)

一. 概述

CTE 系列数码电子冲击机(电晕机)是采用具有自主知识产权的谐振型脉宽调制技术的全数字化产品,并在系列产品中应用了微电脑和模糊控制技术,使 CTE 系列产品获得了高可靠性、高效率、小体积和结构模块化。使用和维护简单方便。可对各种塑料薄膜、金属薄膜、片材和管材进行电晕处理。CTE-8000G 专用于对各种塑料管材进行电晕处理的设备。

二. 设备

1. CTE-8000G 主机 (图 1、2)。
2. CTE-8000G 变压器箱 (图 3)。

三. 组件



图 1、主机面板



图 2、主机背板

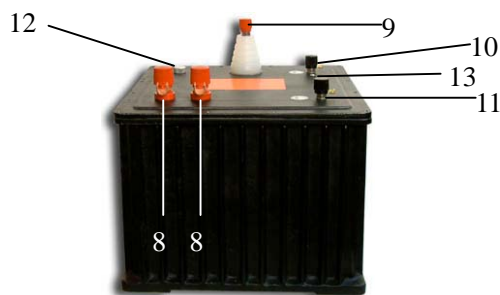


图 3、变压器

1. 交流电源开关
2. 输出显示
3. 功率调节按键
4. 排风窗口
5. 排风扇
6. AC220V 电源输入
7. 变压器接线平台
8. 主机接线柱
9. 高压输出接线柱
10. 设备地线接线柱
11. 主机地线接线柱
12. 加油孔
13. 泄气孔

四、设备安装

1. 主机和变压器的连接

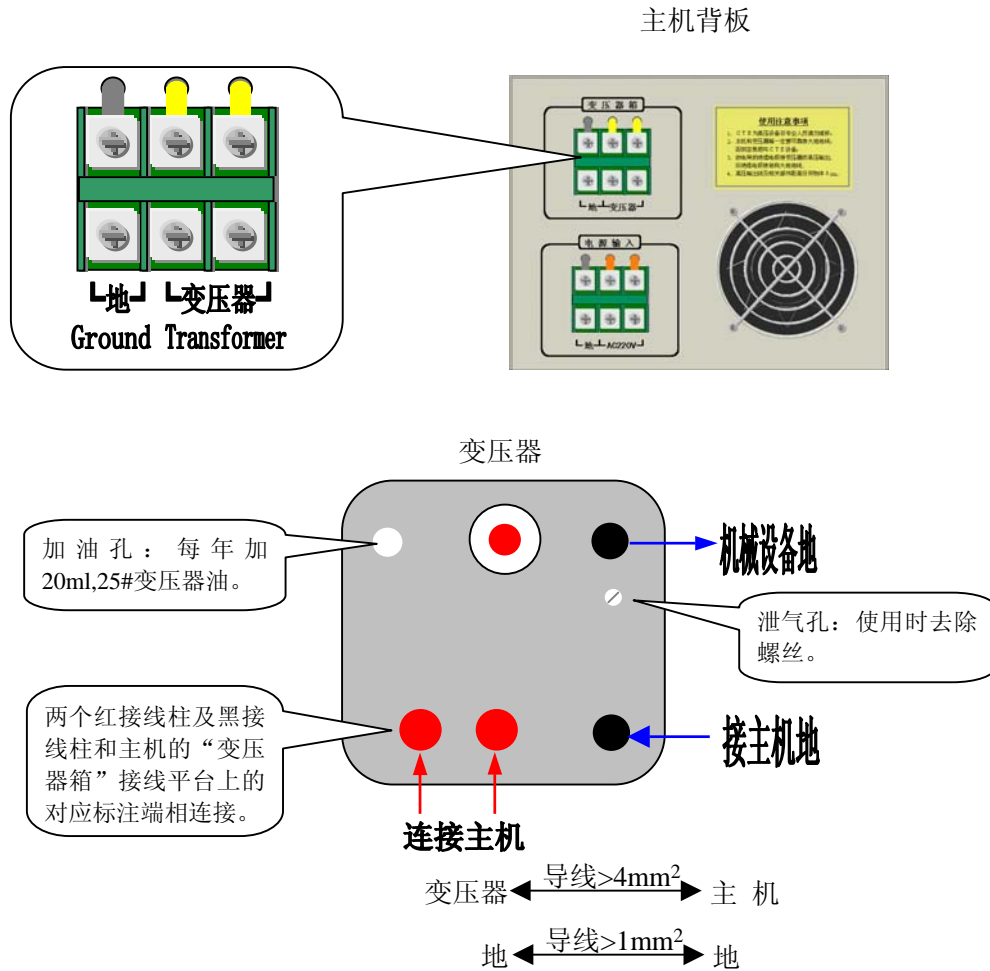


图 4、主机和变压器箱的连接

接线要求：

- ◇ 变压器和主机的两根连接线连接没有极性,但不能和地接错。否则将损坏主机!
- ◇ 变压器和主机的连接导线规格请用大于 4mm^2 , 并拉直排线。否则导线会消耗功率和发热而出现危险! 地线连接导线规格大于 1mm^2 即可。
- ◇ 接线平台上的螺丝必须旋紧, 否则可能出现间歇工作或发热烧坏接线平台。

2. 变压器和管材电晕处理装置的连接

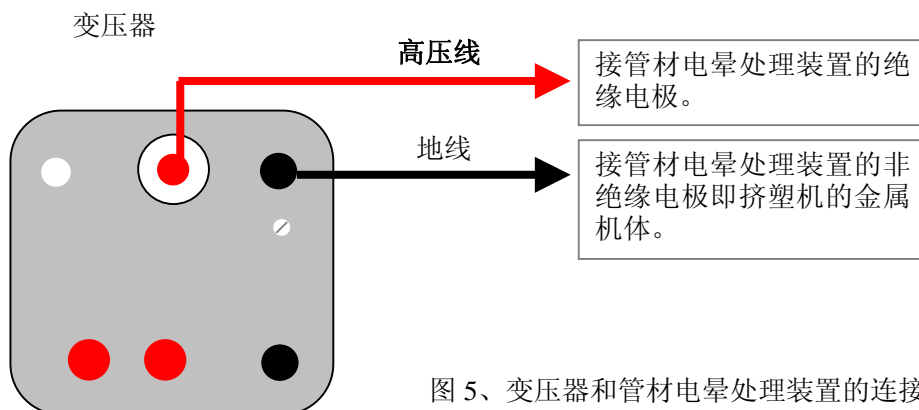


图 5、变压器和管材电晕处理装置的连接

接线要求:

- ◆ 地线需焊在焊片上再接在地线接线柱上。如果地线出现开路，设备工作时将会将高压引至主机，使设备带电并损坏主机!!
- ◆ 接地请接大地地线。
- ◆ 高压线和其连接的相关部件与其它任何物体之间的距离需大于 100mm。否则可能出现放电，致使设备出现间歇工作或保护。
- ◆ 一定要认清管材电晕处理装置的绝缘电极和非绝缘电极。接反将损坏电晕设备。
- ◆ 所有接线应连接正确和可靠，变压器箱和管材电晕处理装置之间的高压连线应尽可能的短。

3. 主机和 AC220V 电源的连接

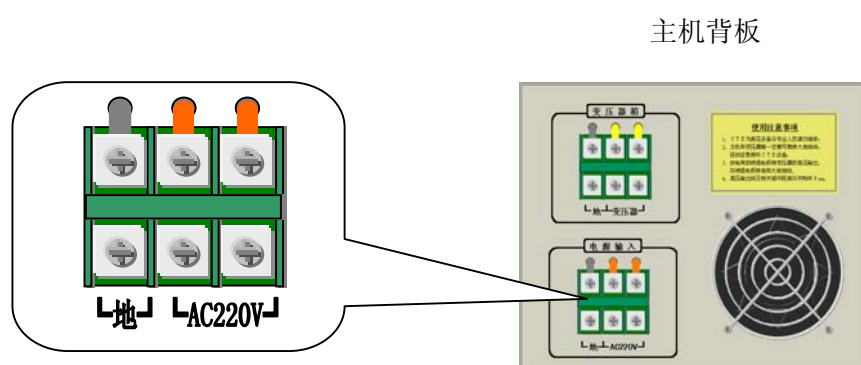


图 6、主机和 AC220V 电源的连接

接线要求:

- ◇ 请选用大于 4mm² 规格的导线，将电源 AC220V 可靠地连接至“电源输入”接线平台的“AC220V”。连接没有极性,但不能和地接错。
- ◇ 地接线端一定要接大地地线。
- ◇ 接线平台上的螺丝必须旋紧，否则可能出现间歇工作或发热烧坏接线平台。

五、使用

1. 将电源开关①向上推至 ON 位置，电晕设备即可正常工作。在放电架上即会出现电晕放电。向下 OFF 位置，电晕设备停止工作。
2. 调节按键③，使输出功率达到要求的值。红键（UP）增加功率，绿键（DOWN）减小功率。
3. 每次开机，设备将保持上次关机时的功率值。
4. 电晕设备在正常工作时，显示面板上的数码将显示所设定的输出值，但设备出现故障时，显示面板上的数码将不显示，并发出间断的蜂鸣报警声。

注意:

设备工作时，主机的风扇和排风窗口不能有物体遮挡。

六、规格

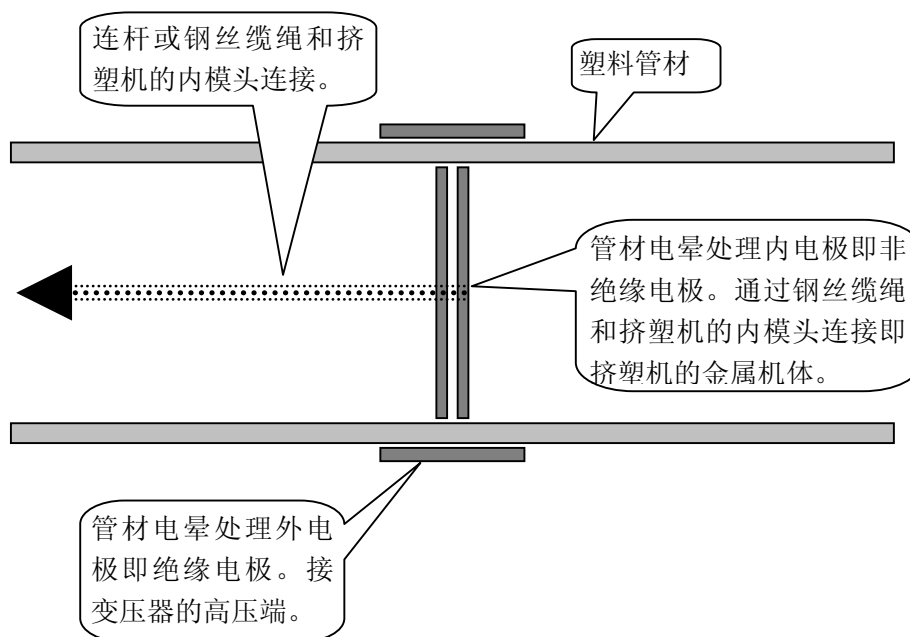
1. 型号：CTE-8000G
2. 电源：AC220V ($\pm 10\%$)
3. 处理规格： $\varnothing < 1.3\text{m}$
4. 主机尺寸：250(W) \times 200(H) \times 360(D)mm
5. 主机重量：8kg
6. 变压器尺寸：250(W) \times 200(H) \times 200(D)mm
7. 变压器箱重量：35kg
8. 主机和变压器之间的连线： $< 5\text{m}$

七. 维护

1. C T E 系列设备为高压电源，且主机内部的电路和 A C 220 V 电源不隔离，非专业技术人员请勿维护和修理。
2. 每 6 个月清洁一次主机、变压器和放电架的灰尘。
3. 主机箱内如果间歇发出嘀…嘀…的报警声，请检查高压输出的相关部件是否有漏电或击穿和接触不良的问题。
4. 主机箱内如果连续的发出嘀…嘀…的报警声，且放电架上无任何放电现象，请更换主机内的主板或与销售商联系。

有任何问题或维护技术资料可在互联网 <http://www.coronalab.net> 上得到帮助。

八. 管材电晕处理电极的参考方案



南京苏曼电子有限公司

九. 管材电晕处理电极的要求

1. 管材电晕处理外电极的材料可用铝、不锈钢等不容易锈蚀的金属板材。宽度约 10~15cm。为安全起见可在外电极的外面用聚丙烯（PP）或有机玻璃等绝缘材料遮挡，绝缘材料和外电极之间的距离为 5~10cm，遮挡宽度可大于外电极宽度的 30cm。
2. 管材电晕处理内电极用不易腐蚀的导体，设计成各种可浮于内管壁（可紧贴内壁也可有 1~2mm 气隙）并均匀分布内管壁。形状可为薄板、不锈钢丝、簧片。
3. 管材电晕处理内电极的位置一定要处于外电极的中心，即连接挤塑机内模头和内电极的钢丝缆绳的长度要保证内电极处于外电极的中心。
4. 要有保证内电极不出现旋转和翻转的固定装置，防止内电极和内管壁出现过大的气隙和移出外电极覆盖的范围。
5. 内电极和内模头之间的连接可用连杆或钢丝缆绳连接。

十. 处理效果的检测

表面张力测试液的配置（30~70 达因/厘米）

F: 甲酰胺（Formamide, minimum 99.5% pure） 分子式：HCONH₂

C: 乙二醇乙醚（2-ethoxyethanol, 100% pure） 分子式：C₂H₅OC₂H₄OH

H: 水（Water） 分子式：H₂O

表面张力测试液按照体积的百分比混合

表面张力 Level	C(vol)	F(vol)	表面张力 Level	C(vol)	F(vol)	表面张力 Level	F(vol)	H(vol)
30	100.0%	0.0%	44	22.0%	78.0%	57	100.0%	0.0%
31	97.5%	2.5%	45	19.7%	80.3%	58	81.2%	18.8%
32	89.5%	10.5%	46	17.2%	82.8%	59	73.1%	26.9%
33	81.0%	19.0%	47	15.0%	85.0%	60	65.0%	35.0%
34	73.5%	26.5%	48	13.0%	87.0%	61	56.0%	44.0%
35	65.0%	35.0%	49	11.1%	88.9%	62	47.0%	53.0%
36	57.5%	42.5%	50	9.3%	90.7%	63	38.8%	61.2%
37	51.5%	48.5%	51	7.8%	92.2%	64	30.6%	69.4%
38	46.0%	54.0%	52	6.3%	93.7%	65	24.4%	75.6%
39	41.0%	59.0%	53	4.9%	95.1%	66	18.2%	81.8%
40	36.5%	63.5%	54	3.5%	96.5%	67	13.4%	86.6%
41	32.5%	67.5%	55	2.2%	97.8%	68	8.6%	91.4%
42	28.5%	71.5%	56	1.0%	99.0%	69	6.1%	93.9%
43	25.3%	74.7%				70	3.6%	96.4%
						72	0.0%	100%

单 位：南京苏曼电子有限公司
电 话：025-86592881
邮 编：210004
电 邮：coronalab@163.net

单位地址：南京市堂子街 41 号通宇大厦 7 楼
传 真：025-86592891
网 址：<http://www.coronalab.net>
sm@coronalab.net